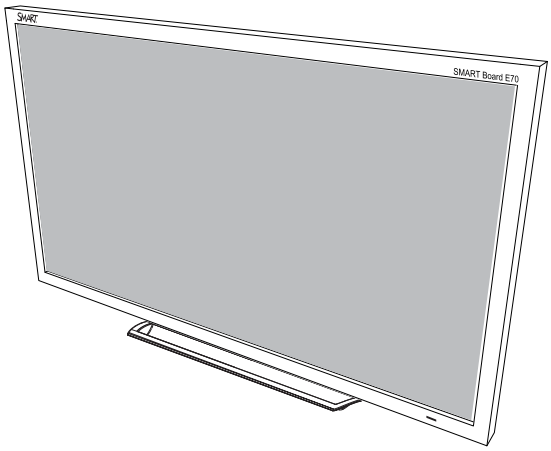
Caratteristiche tecniche

Schermo piatto interattivo SMART Board® E70

Modello SPNL-4070

Panoramica



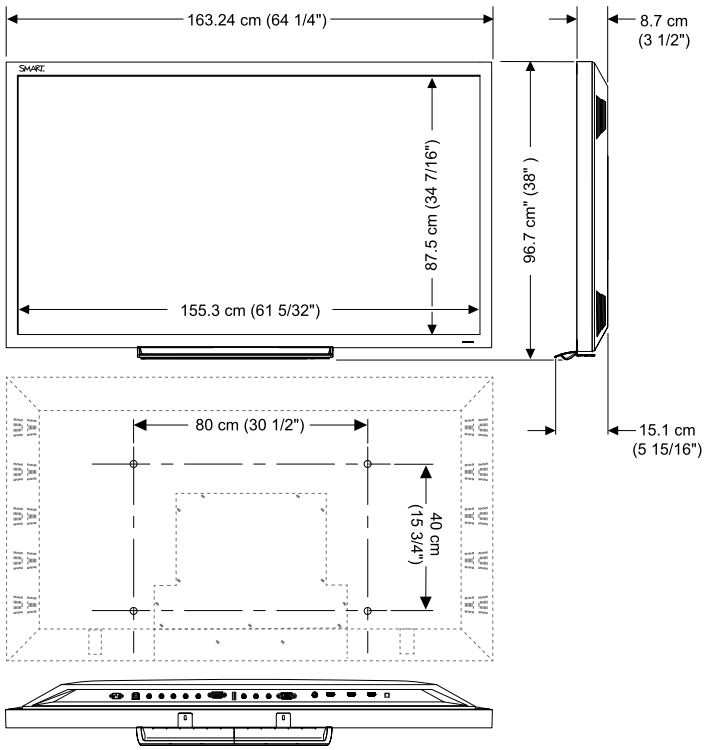
Progettato appositamente per le classi scolastiche, lo schermo piatto interattivo SMART Board® E70 combina un'esperienza tattile eccellente con la potenza del software per l'apprendimento collaborativo SMART Notebook™ su uno schermo da 70" (177,8 cm).

Lo schermo LED ad alta definizione e privo di ombre è caratterizzato da un vetro rivestito a bassa frizione che consente alle dita di scivolare uniformemente lungo la superficie, facilitando un'esperienza tattile naturale. Lo schermo piatto interattivo SMART Board E70 elimina virtualmente i riflessi e offre una vista ottimale da qualsiasi angolo della classe, offrendo un'esperienza di visualizzazione e scrittura senza precedenti, così da garantire il valore migliore per le classi. Lo schermo piatto interattivo SMART Board E70 offre un'interazione multiutente freestyle in qualsiasi punto dello schermo con i sistemi operativi Windows® 7 o Windows 8, consentendo agli studenti di collaborare senza limitazioni.

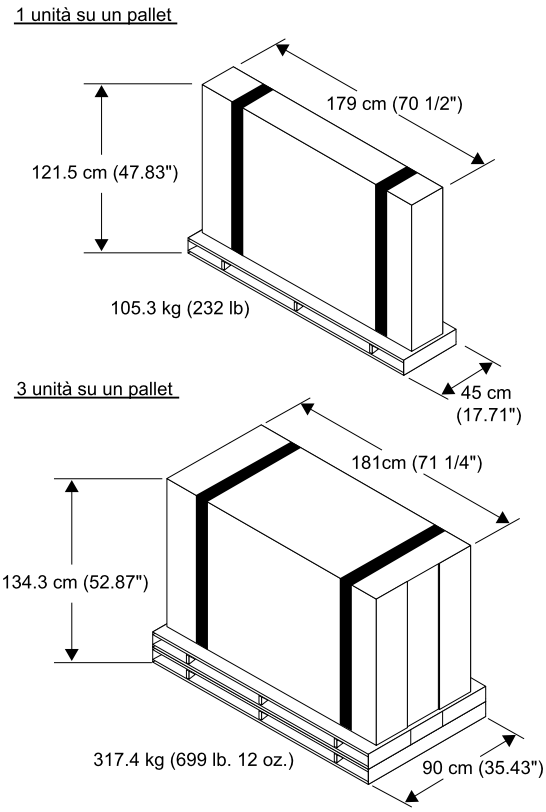
Per ulteriori informazioni su questo prodotto, visitare il sito smarttech.com.

Dimensioni e pesi[1]

Dimensioni



Dimensioni imballo



Peso

77 kg (169 lb. 13 oz.)

Specifiche generali

Tecnologia tattile	Infrarossi
Funzionalità multitouch	Otto tocchi su computer con sistemi operativi Windows 7 o Windows 8.
Contatti tattili	Supporta i contatti tattili su sistemi operativi Windows 7, Windows 8, Mac OS X 10.7 o Mac OS X 10.8.
Frequenza orizzontale	30-91 kHz
Frequenza verticale	50-85 Hz
Rapporto di contrasto (tipico)	4000:1
Luminosità (tipica)	350 cd/m²
Risoluzione ottimale	1920 × 1080p a 60 Hz (16:9)
Audio	Due altoparlanti da 10 watt

[1] Tutte le dimensioni ± 0,3 cm (1/8"). Tutti i pesi +/- 0,9 kg (2 lb).

Accessori

Penne e vaschetta porta pennarelli	Due penne ergonomiche con comoda impugnatura e gomma rettangolare
Cavo di alimentazione	Nord America, Europa e GB
Controllo remoto	Un telecomando
Cavo VGA	Connettore a 15 piedini D-sub da 1,8 m (6')
Cavo USB (tattile)	USB A/B da 5 m (16')

Connessioni

HDMI™	Tre ingressi HDMI
RGB D-sub (VGA)	Ingressi a 15 piedini D-sub
Componente	5 ingressi RCA (Y. Pb, Pr, L, R)
Composito	Ingressi audio analogico RCA e video composito (rosso, bianco, giallo)
SPDIF	Uscita ottica SPDIF
USB	USB A (per accedere ai file multimediali) e USB B (tattile)
PC audio	Ingresso stereo da 3,5 mm
Alimentazione C.a.	Presa IEC 60320-C14

Requisiti del computer

SMART Board E70	Computer con sistema operativo Windows 7, Windows 8 o software per sistema operativo Mac OS, oltre che software SMART Notebook 11.3 o successivo installato. Per un elenco completo dei requisiti informatici, vedere le note sulle versione del software SMART Notebook disponibili su smarttech.com/downloads.

Requisiti operativi e di stoccaggio

Alimentatore	100 V C.a.–240 V C.a., 50/60 Hz
Consumo elettrico	Max 280 W
Alimentazione standby	< 0,5 W
Temperatura di esercizio	10°C–40°C (50°F–104°F)
Umidità di esercizio	10%–80%, senza condensa
Temperatura di stoccaggio	-25°C–60°C (-13°F–140°F)
Umidità di stoccaggio	5%–95%, senza condensa

Certificazioni e conformità

Certificazione normativa	UL/c-UL (U.S.A. e Canada), FCC, IC e CE
Conformità ambientale	
Unione Europea	REACH, RoHS, RAEE, batteria, imballaggio e ErP Standby
U.S.	Imballaggio e Materiali insanguinati

Garanzia

SMART Board E70	Garanzia limitata di due anni. È inoltre disponibile un'estensione di garanzia di tre anni. Per ulteriori informazioni, rivolgersi al rivenditore autorizzato SMART.

Informazioni per l'acquisto

Codici ordini	
SPNL-4070	Schermo piatto interattivo SMART Board E70. Include un DVD di installazione del software SMART Notebook.
Accessori opzionali	Per ulteriori informazioni sugli accessori addizionali per lo schermo piatto interattivo SMART Board E70 vedere smarttech.com/accessories.

smarttech.com/support
smarttech.com/contactsupport

© 2013 – 2014 SMART Technologies ULC. Tutti i diritti riservati. SMART Board, SMART Notebook, smarttech, il logo SMART e tutti gli slogan SMART sono marchi o marchi registrati di SMART Technologies ULC negli Stati Uniti e/o negli altri Paesi. Windows è un marchio o marchio registrato di Microsoft Corporation negli Stati Uniti e/o negli altri Paesi. Tutti gli altri nomi di società e prodotti di terze parti possono essere marchi dei rispettivi proprietari. Il prodotto e/o il suo utilizzo sono coperti da uno o più dei seguenti brevetti degli Stati Uniti. www.smarttech.com/patents. I contenuti sono soggetti a modifiche senza preavviso. 01/2014.